

Chiller



Descrizione

Numero di ordine:	6507201001	
Produttore:	SOLITHERM CHILL	
Colore:	RAL 7035	
Materiale della custodia:	Lamiera d'acciaio, verniciata a polvere	
Classe di protezione IP (EN 60 529):	IP 54	
Certificazione:	CE, UL 508A	



Dati tecnici

Precisione / isteresi:0.5 KRefrigerante:R513A / GWP 631Refrigerante:Miscela acqua-glicole etilenico min. 20%, massimo 40%Capacità del serbatoio:59 lDimensioni:595 x 595 / 615 x 590 / 650 (incl. ventola)Temperatura del liquido consentita:13°C - 25°CTemperatura ambiente consentita:10°C - 50°CPressione nominale in uscita (50/60 Hz):2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min.Montaggio:In piedi liberoPeso:135 kgTensione / frequenza:400/460 V - 50/60 Hz 3~Tolleranza di tensione:±10%Consumo energetico (50/60 Hz):3300 / 4400 WMassimo consumo energetico (50/60 Hz):4700 / 5900 WCurrente massima (50/60 Hz):8.5 / 8.8 AInterruttore automatico:Tipo C 3 x 10 A	Capacità di raffreddamento W18L35 (50/60 Hz):	6700 / 7900 W
Refrigerante: Miscela acqua-glicole etilenico min. 20%, massimo 40% Capacità del serbatoio: Dimensioni: 595 x 595 / 615 x 590 / 650 (incl. ventola) Temperatura del liquido consentita: 13°C - 25°C Temperatura ambiente consentita: 10°C - 50°C Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Precisione / isteresi:	0.5 K
Capacità del serbatoio: 59 I Dimensioni: 595 x 595 / 615 x 590 / 650 (incl. ventola) Temperatura del liquido consentita: 13°C - 25°C Temperatura ambiente consentita: 10°C - 50°C Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Refrigerante:	R513A / GWP 631
Dimensioni: 595 x 595 / 615 x 590 / 650 (incl. ventola) Temperatura del liquido consentita: 13°C - 25°C Temperatura ambiente consentita: 10°C - 50°C Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Refrigerante:	
Temperatura del liquido consentita: 13°C - 25°C Temperatura ambiente consentita: 10°C - 50°C Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Capacità del serbatoio:	59
Temperatura ambiente consentita: 10°C - 50°C Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Dimensioni:	
Pressione nominale in uscita (50/60 Hz): 2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min. Montaggio: In piedi libero Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Temperatura del liquido consentita:	13°C - 25°C
Montaggio:In piedi liberoPeso:135 kgTensione / frequenza:400/460 V - 50/60 Hz 3~Tolleranza di tensione:±10%Consumo energetico (50/60 Hz):3300 / 4400 WMassimo consumo energetico (50/60 Hz):4700 / 5900 WCurrente massima (50/60 Hz):8.5 / 8.8 A	Temperatura ambiente consentita:	10°C - 50°C
Peso: 135 kg Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Pressione nominale in uscita (50/60 Hz):	2.5 / 5.0 bar @ 20 l/min.
Tensione / frequenza: 400/460 V - 50/60 Hz 3~ Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Montaggio:	In piedi libero
Tolleranza di tensione: ±10% Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Peso:	135 kg
Consumo energetico (50/60 Hz): 3300 / 4400 W Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Tensione / frequenza:	400/460 V - 50/60 Hz 3~
Massimo consumo energetico (50/60 Hz): 4700 / 5900 W Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Tolleranza di tensione:	±10%
Currente massima (50/60 Hz): 8.5 / 8.8 A	Consumo energetico (50/60 Hz):	3300 / 4400 W
	Massimo consumo energetico (50/60 Hz):	4700 / 5900 W
Interruttore automatico: Tipo C 3 x 10 A	Currente massima (50/60 Hz):	8.5 / 8.8 A
	Interruttore automatico:	Tipo C 3 x 10 A

Fare clic sulla grafica per scaricarla.

Altri disegni CAD possono essere trovati sotto Download del prodotto.

> Panoramica del gruppo di prodotti SOLITHERM CHILL - Refrigeratore

